

## LAMINATED® EVA

### **Produktbeschreibung:**

LAMINATED® EVA ist ein beidseitig feuerverzinktes, an der Außenseite mit laminiertes Polymerfolie und an der Rückseite mit Decklack versehenes Blech.

LAMINATED® EVA wird in Übereinstimmung mit den Normen ČSN EN 10169+A1 und ČSN EN 14783 hergestellt und beurteilt.

### **Verwendung:**

Das Produkt ist für die Verankerungs- und Fertigstellungselemente von Hydroisolations-Dachsystemen auf der Basis EVA und PVC und für die Herstellung von Klempnerelementen bestimmt.

### **Angaben zum Produkt:**

Der Blechtyp sowie die Blechdicke, wie auch die Farbe der Folie EVA hängen von den Kundenanforderungen ab. Standardmäßig werden die Tafeln des feuerverzinkten Blechs mit den Maßen 1000x2000 mm und 1000x3000 mm in einer Dicke von 0,55 mm und 0,6 mm mit laminiertes Folie EVA in den Farbtönen RAL 7047, RAL 7012, RAL 7040 in einer Dicke von minimal 0,6 mm geliefert.

### **Eigenschaften**

Das Produkt besitzt eine hohe Beständigkeit der EVA-Schicht gegen Witterungseinflüsse, es behält die Elastizität und Biegsamkeit auch bei niedrigen Temperaturen bei, ohne dass es notwendig ist, während der gesamten Lebensdauer eine Veränderung oder Wartung der Oberfläche durchzuführen. Ferner zeichnet sich das Produkt durch eine hervorragende Adhäsion zwischen der EVA-Folie und dem Blech sowie durch eine hervorragende Verschweißbarkeit mit den Hydroisolations-EVA- und PVC-Folien aus. Die Bleche können durch alle üblichen Verfahren bearbeitet werden (Scheren, Biegen, Formgebung, Schweißung mit Heißluft bzw. Klebung). Die Farbe der EVA-Folie kann sich nach dem Wunsch des Kunden richten.

### **Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse:**

Die hohe Beständigkeit der Folie EVA gegen Witterungseinflüsse ist durch die Verwendung eines Stabilisierungssystems gegeben, welches einen vollkommenen Schutz vor den die Alterung des Materials verursachenden Faktoren bietet. Die Folie EVA enthält keine Erweichungsmittel, womit sie eine hervorragende Beständigkeit gegen Veränderungen der physikalischen und mechanischen Eigenschaften während der Verwendungszeit aufweist.

**Verschweißbarkeit mit Heißluft:**

Eine steife und qualitätsgerechte Verbindung kann mithilfe einer hinreichenden Dicke der EVA-Schicht auf dem Blech (min. 0,6 mm) erreicht werden. Laminierte Bleche LAMINATED® EVA können nur mit Folien auf der Basis EVA oder des gewichteten PVCs verschweißt werden.

**Kohäsion der EVA-Folie am Blech:**

Die Adhäsion (Haftfestigkeit) der EVA-Folie am Blech muss größer sein als die Kohäsion der eigentlichen hydroisolierenden EVA-Folie. Das wird durch die Verwendung eines adhäsiven, geradezu für die Verbindung von Blechen mit EVA-Materialien bestimmten Systems, durch die geeignete Zusammensetzung der EVA-Folie und durch eine optimale Einstellung von technologischen Bedingungen bei der Fertigung erreicht.

Die Kohäsion der EVA-Folie wurde durch die Einschnittprobe bzw. weitere Proben getestet: Schälprobe und Tiefungsprobe gemäß der Norm ČSN EN ISO 1520.

Während der Proben darf keine Beeinträchtigung der Adhäsion ermittelt werden, welche zur Trennung der EVA-Folie vom Blech führen würde.

**Brandeigenschaften:**

Die Brandeigenschaften der Bleche LAMINATED® EVA wurden gemäß der folgenden Normen überprüft:

ČSN EN 13501-1 Reaktion auf Feuer: Einstufung – Klasse E

ČSN EN 13501-5 Verhalten bei einem Außenraumbrand: Einstufung - Broof (t1,t3)

**Wartung:**

Laminierte Bleche brauchen während der gesamten Lebensdauer keine Wartung oder Erneuerung der EVA-Schicht.

**Garantie:**

Bei der üblichen, oben beschriebenen Bearbeitung und Verwendung gewährt der Hersteller des laminierten Blechs eine zehnjährige Garantie für die Qualität der Schutzschicht.